Прайс на режущий инструмент PILANA TOOLS



Пильные диски с режущими пластинками ТС для многопильного станка Материал: массивное натуральное дерево. Применение: 94 FZ + 2 продольная распиловка натуральной древесины. Станок: многопильный станок, обрезной станок. D (mm) S (mm) s (mm) d (mm) price (EUR) 250 3,6 2,5 70, 80 16+2 33,0 300 4,0 2,8 70, 80 18+2 43,5 315 4,0 2,8 80 18+2 45,6 350 4,0 70, 75, 80 20+2 50,5 2,8 400 4,0 2,8 70,80 24+2 57,5

						<u> </u>	1
		Универ	сальные	пилы для	я продольной	і резки всех	видов
94.1 F	Z + 2 + 2	древес	ины. сvхо	й и влажі	ной. Приме н	ение: перви	чная
		-	-		роизводство		
			n) S (mm)			z	price (EUR)
		250	3,2	2,2	70, 80	16+2+2	42,1
14-		300	3,2	2,2	70, 80	18+2+2	44,9
		300	3,2	2,2	30	24+2+2	48,4
		315	3,2	2,2	70, 80	18+2+2	53,3
(Village)		350	3,6	2,5	70, 75, 80	20+2+2	56,1
		350	3,6	2,5	30	24+2+2	58,9
		400	4,0	2,8	30	18+2+2	58,2
	20.	400	4,0	2,8	70, 80	24+2+2	61,0
		450	4,4	3,2	30	20+2+2	73,6
		450	4,4	3,2	70, 80	28+2+2	83,5
		500	4,4	3,2	30	22+2+2	92,5
		500	4,4	3,2	70	28+2+2	101,7

94.1 FZ	+	-//		дольная еская под		я мягкого и тв	ёрдого
	\	D (mm)	S (mm)	s (mm)	d (mm)	Z	price (EUR)
		400	4,0	2,8	30	24+2+2+2	68,7
		450	4,4	3,2	30	20+2+2+2	85,5
		450	4,4	3,2	80	28+2+2+2	93,9
A Section	15°	500	4,4	3,2	30	22+2+2+2	104,5
		500	4,4	3,2	80	28+2+2+2	107,3
	200	550	5,0	3,5	30	24+2+2+2	140,2
MAAAM Mada Taeronami in remedi in		550	5,0	3,5	30	32+2+2+2	144,4
		600	5,0	3,5	30	26+2+2+2	144,4
		600	5,0	3,5	30	34+2+2+2	148,6

		600	5,0	3,5	30	26+2+2+2	144,4
		600	5,0	3,5	30	34+2+2+2	148,6
94.	2 LFZ	дерева р обрезны	аспилов х станка	ка на ста	ндартных с	а мягкого и тв танках (одно	•
MAN		D (mm)	S (mm)	s (mm)	d (mm)	Z	price (EUR)
	90	250	3,2	2,2	30	18+3	37,9
The same of the sa	2/	300	3,2	2,2	30	18+3	43,5
	NO NO	350	3,6	2,5	30	20+2+2	57,5
	250 Mm	400	4,0	2,8	30	24+2+2	64,5

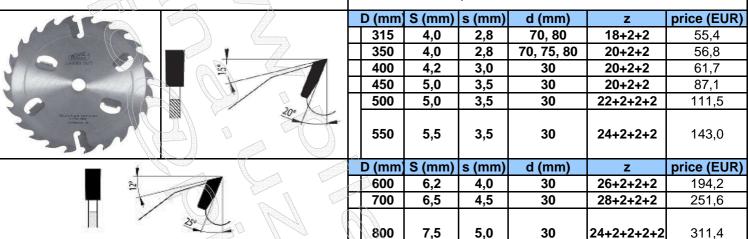




Пильные диски с режущими пластинками ТС для многопильного станка

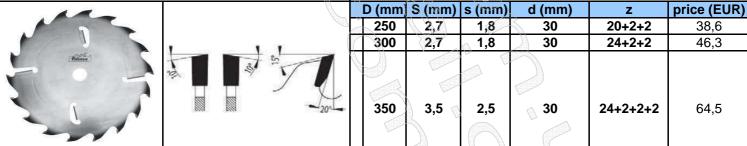
94.1 FZ - MASSIVE

Очень надежные пилы для продольной резки всех видов древесины, сухой и влажной, со стандартным качеством. Они предназначены для экстремальных условий резки, благодаря очень стабильному и массивному телу пилы, устраняютса возникающие вибрации.



94.1 FZ – N	Использование: для многопильного станка						
11		D (mm)	S (mm)	s (mm)	d (mm)	z	price (EUR)
		300	5,0	3,5	30	18+2+2	61,0
	The state of the s	320	5,0	3,5	30	18+2+2	67,3
(Minne)	300	350	5,0	3,5	30	18+2+2	73,6

94.1 WZ – EFFECTIVE WZ- геометрия зуба обеспечивает ровную и стабильную резку. Использование: для многопильного станка



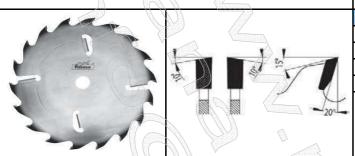
94.1 FZ – TOS,	Специально сконструировано для продольной резки на многопильних станках всех видов дерева, сухого и мокрого.						
		D (mm	S (mm)	s (mm)	d (mm)	Z	price (EUR)
and a second		300	3,2	2,2	80	18+2+2	49,8
	<u> </u>	320	3,2	2,2	80	18+2+2	54,0
	15°	350	4,0	2,8	80	18+2+2	59,6
		400	4,0	2,8	80	20+2+2	61,7
- Harden Harris	200						
		450	4,4	3,2	80	24+2+2	81,2



Пильные диски с режущими пластинками ТС для многопильного станка

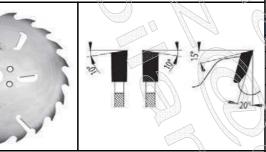
94.1 WZ - TOS, RAIMANN, COSTA

Специально разработанные пилы для продольной резки всех видов древесины, сухой и мокрой. Геометрия WZ обеспечивает ровную и стабильную порезку высокого качества. Механическая подача.



D (mm)	S (mm)	s (mm)	d (mm)	z	price (EUR)
300	3,2	2,2	30	18+2+2	49,8
320	3,2	2,2	30	18+2+2	54,0
350	3,6	2,5	30	18+2+2	59,6
400	3,6	2,5	30	20+2+2	61,7
450	4,0	2,8	30	24+2+2	79,9

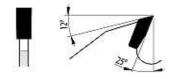
94.1 WZ – Angle Tilting Saws STROJCAD



Специально разработанные пилы для вертикальной и горизонтальной резки. Закаленные для большей устойчивости в разрезе. Положение и форма подрезных ножей позволяют резать максимальную высоту заготовки. Пилы сохраняют стабильность даже в длинных разрезах.

	D (mm)	S (mm)	s (mm)	d (mm)	Z	price (EUR)
	450	5,0	3,5	30 1), 55 2)	20+2+2	на заказ
V	500	5,2		30 1), 55 2)		135,5
	550	5,5	3,5	30 1), 55 2)	24+2+2+2	165,7

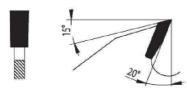
- 1) дополнительные крепёжные отверстия 6/17/96
- 2) дополнительные крепёжные отверстия 6/17/112



U (mm)	S (mm)	s (mm)	d (mm)	Z	price (EUR)
700	6,5	4,5	55 3)	28+2+2+2	на заказ
(3)					

3) дополнительные крепёжные отверстия 8/17/172

94.1 FZ – Angle Tilting Saws WEP



Специально сконструирована для косоугольной резки. Пилы предназначены для вертикальной и горизонтальной резки - они специально закаленные для большей устойчивости в разрезе.

	D (mm)	S (mm)	s (mm)	d (mm)	Z	price (EUR)
\	500	5,0	3,5	30 4), 30 5)	22+2+2+2	131,1
	550	5.5	3.5	30 4), 30 5)	24+2+2+2	162.6

- 4) дополнительные крепёжные отверстия 8/11/100 + 2/10/60
- 5) дополнительные крепёжные отверстия 8/11/150 + 2/10/60



ЗЗ.1 FZ
Продольная распиловка натразмеров, м

D (mm) S (mm) S (mm)

600 5,5 3,5

700 5,5 3,5

800 6,5 4,5

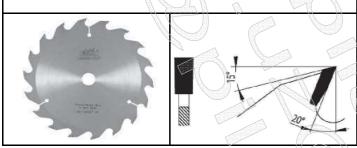
11	прис с режущими пластинками то
	Продольная распиловка натуральной древесины более крупных
	размеров, механическая подача.

paomopoes, monami rochasi nopa iai									
D (mm	S (mm)	s (mm)	d (mm)	z	price (EUR)				
600	5,5	3,5	30	40	129,7				
700	5,5	3,5	35	40	167,9				
800	6,5	4,5	35	40	254,4				

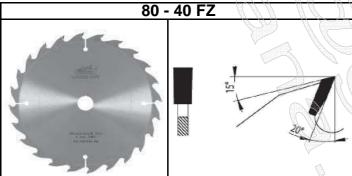
Пильные диски с режущими пластинками ТС для распиловки натурального дерева

80 - 50 FZ

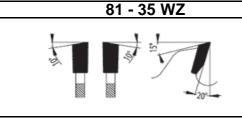
Продольная распиловка натуральной массивной древесины более крупных размеров. Подходит для распиловки на брусовочных станках.



	D (mm)	S (mm)	s (mm)	d (mm)	Z	price (EUR)
0	300	4,0	2,8	30	18	26,6
	√ 350	4,0	2,8	30	20	29,4
	400	4,4	3,2	30	24	40,0
1	450	4,4	3,2	30	28	47,7
	500	5,2	3,5	30	30	68,0
\setminus	550	5,5	3,5	30	32	93,3
\	600	5,5	3,5	30	36	111,5

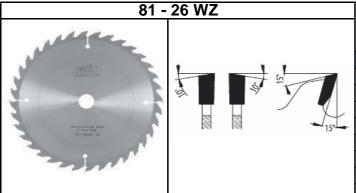


1	Продол	тьная рас	спиловка	натурально	й массивной ,	древесины.
7	D (mm)	S (mm)	s (mm)	d (mm)	z	price (EUR)
4	200	2,5	1,6	20	16	16,2
Ţ	250	3,2	2,2	30	20	22,4
(F	300	3,2	2,2	30	24	26,2
V	350	3,6	2,5	30	28	29,9
J	400	3,6	2,5	30	32	35,6
I	450	4,0	2,8	30	36	43,6
	500	4,0	2,8	30	40	51,4
Ī	600	5,5	3,5	30	48	135,3
	700	5,5	3,5	35	56	186,0
			101 101			



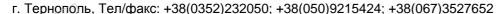
Поперечная и продольная распиловка натуральной массивной древесины. Максимальная высота распила 150 мм.

D (mm)	S (mm)	s (mm)	d (mm)	Z	price (EUR)
//)/					
700	4,0	3,0	30	60	146,56
\(\text{\tint{\text{\tin}\text{\ti}\\\ \text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\ti}\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\tex{\tex	Α.				



Поперечная и продольная распиловка натуральной массивной древесины, распиловка фанерных, древесностружечных, древесноволокнистых, изоляционных плит.

D (mm)	S (mm)	s (mm)	d (mm)	Z	price (EUR)
160	2,5	1,6	20	16	14,1
180	2,5	1,6	20	20	16,4
200	2,5	1,6	20	24	17,7
250	3,2	2,2	30	32	26,0
300	3,2	2,2	30	36	29,3
350	3,6	2,5	30	40	36,4
400	3,6	2,5	30	48	43,5
450	4,0	2,8	30	56	53,5
500	4,0	2,8	30	64	62,1

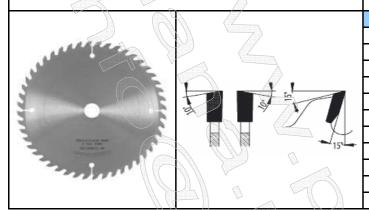




Пильные диски с режущими пластинками ТС для распиловки натурального дерева

81 - 20 WZ

Для поперечного распила натурального дерева, фанеры в размер, финишная обработка досок. Раскрой пакетированной фанеры. Максимальная высота пропила 50 мм.Раскрой текстолита и картона. Максимальная высота пропила 20 мм.



D (mm)	S (mm)	s (mm)	d (mm)	z	price (EUR)
160	2,5	1,6	20	24	16,3
180	2,5	1,6	20	28	19,3
200	2,5	1,6	20	32	20,7
250	3,2	2,2	30	40	28,2
300	3,2	2,2	30	48	33,5
315	3,2	2,2	30	48	37,8
350	3,6	2,5	30	54	42,8
400	3,6	2,5	30	64	49,2
450	4,0	2,8	30	72	60,6
500	4,0	2,8	30	84	71,2
600	5,2	3,5	30	90	169,7

HU3KHI YP SBEHD NIVL

качеству. Максимальная высота пропила 40 мм. D (mm) S (mm) s (mm) d (mm) price (EUR) 180 2,5 1,6 20 36 20,7 2,5 1,6 20 200 40 23,5 250 3,2 2,2 30 48 30,7 60 300 3,2 2,2 30 37,8 300 3.2 2.2 30 64 38.1 350 3,6 2,5 30 72 46,4 3.6 400 2,5 30 84 54,9

То же что 81-20 WZ, но с более высокими требованиями к





ламинированных досок. Максимальная высота пропила 35 мм. D (mm) S (mm) S (mm) price (EUR) d (mm) 160 2,5 20 36 18,2 1.6 200 2,5 1,6 20 48 24,9 250 3.2 2,2 30 60 31,3 250 3,2 2,2 32,1 30 64 300 2,2 **72** 3,2 30 39,2

30

30

84

96

48,5

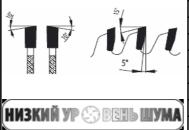
57,0

Для поперечного распила, раскроя одностороннего ДСП,

81 - 11 WZ

Поперечная распиловка натуральной древесины, фанерованного материала, поверхностная обработка досок из натурального дерева и материалов на базе дерева. Более высокие требования к качеству разреза.





	D (min)	3 (mm)	S (mm)	a (min)		price (EUR)
	160	2,5	1,6	20	48	21,4
	180	2,5	1,6	20	56	24,3
•	200	2,5	1,6	20	64	27,1
•	250	3,2	2,2	30	72	35,0
•	250	3,2	2,2	30	80	37,8
•	300	3,2	2,2	30	96	44,2
•	350	3,6	2,5	30	108	54,9
•	400	3,6	2,5	30	120	60,6

350

400

3,6

3,6

2,5

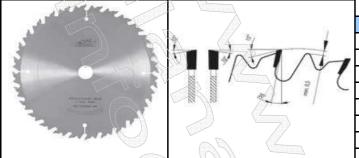
2,5



Пильные диски с режущими пластинками ТС для распиловки натурального дерева

83 - 35 LWZ

Поперечная и продольная распиловка натуральной древесины, оснащены ограничителем толщины стружки. Максимальная высота пропила 80 мм.



D (m	m) S (mm)	s (mm)	d (mm)	z	price (EUR)
25	3,2	2,2	30	24	21,8
30	3,2	2,2	30	28	26,2
31	5 3,2	2,2	30	28	28,9
35	3,6	2,5	30	32	30,1
40	3,6	2,5	30	36	35,7
450	0 4,0	2,8	30	40	45,1
50	0 4,0	2,8	30	44	50,9
60	5,2	3,5	30	54	121,4

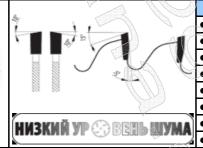
83 - 55 LFZ

Продольная распиловка натуральной массивной древесины, оснащены ограничителем толщины стружки.

	D (mm)	S (mm)	s (mm)	d (mm)	Z	price (EUR)
	300	3,6	2,5	30	18	27,0
	350	4,0	2,8	30	20	32,1
	400	4,0	2,8	30	24	39,3
7	600	4,2	2,8	30	36	77,9
	700	4,4	3,2	30	44	140,0
	Y)					

81 WZ N

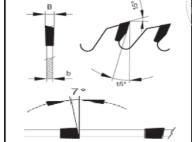
Маятниковые торцовочные станки с ручной подачей, отрицательный передний угол обеспечивает более плавное направление диска в разрезе.



	O (mm)	S (mm)	s (mm)	d (mm)	Z	price (EUR)
ullet	210	2,8	1,8	30	48	27,4
•	210	2,8	1,8	30	60	30,7
lacksquare	216	2,8	1,8	30	48	28,0
	216	2,8	1,8	30	60	31,0
	216	2,8	1,8	30	80	35,1
lacksquare	250	2,8	1,8	30	48	28,0
•	250	2,8	1,8	30	60	31,8
•	250	2,8	1,8	30	80	38,9

Диски для торцовочных пил

81 WZ SSW



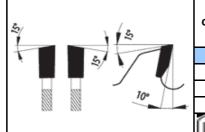
Предназначенные для всех обычных типов торцовочных пил. Попеременно заточенный торец зуба. Очень высокий срок службы твердосплавных режущих пластин.

	D (mm)	S (mm)	s (mm)	d (mm)	z	price (EUR)
			1			
	260	2,6	1,8	30	60	41,4
ı						

НИЗКИЙ УР СВЕНЬ ШУМА

Пильные диски с режущими пластинами ТС оптимизированные

81 WZ OPTI



Специальная геометрия зубьев обеспечивает длительный срок службы и высокое качество резки, оптимизированны для станков: STÖRI MANTEL, WEINIG, DIMTER, HOLZ-HER, PANHANS и других производителей.

D	(mm)	S (mm)	s (mm)	d (mm)	z	price (EUR)
	400	3,8	2,8	30	60	59,6
	500	5,0	3,4	30	96	100,3
	500	5,2	3,2	30	120	120,6

НИЗКИЙ УР 💮 ВЕНЬ ШУМА

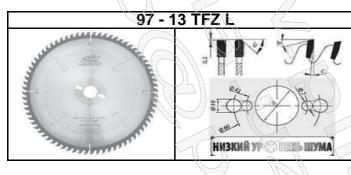


Прирезные форматные пильные диски с режущими пластинками ТС

Прирез	ные форматные пильн
97 -	11 TFZ L
William Charles	
and the state of t	3,11
	24
THE STATE OF THE PARTY OF THE P	V NORTH TO THE PARTY OF THE PAR
Seem multin	MUSKUA YPO BEELD MYMA

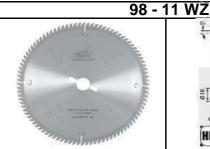
Распиловка ламинированных плит в комбинации с подрезным диском достигается качественный пропил.

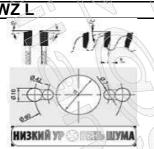
	D (mm)	S (mm)	s (mm)	d (mm)	z	price (EUR)	
•	200	3,2	2,2	30	64	35,1	
•	250	3,2	2,2	30	80	45,1	
•	300	3,2	2,2	30	96	53,7	
•	350	3,6	2,5	30	108	61,9	



Распиловка ламинированных плит в комбинации с подрезным диском достигается качественный пропил.

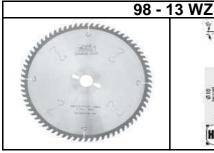
	D (mm)	S (mm)	s (mm)	d (mm)	Z	price (EUR)
•	250	3,2	2,2	30	60	37,9
•	300	3,2	2,2	30	72	45,2

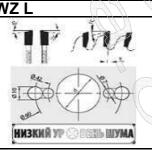




Поперечная распиловка твёрдой и экзотической древесины в комбинации с подрезным диском достигается качественный пропил.

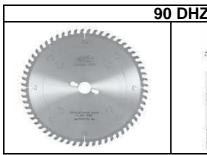
Г	D (mm	S (mm)	s (mm)	d (mm)	z	price (EUR)
\	250	3,2	2,2	30	72	36,0
•	300	3,2	2,2	30	96	46,6
	350	3,6	2,5	30	108	58,7

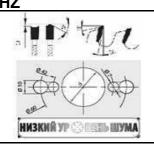




Поперечная распиловка твёрдой и экзотической древесины в комбинации с подрезным диском достигается качественный пропил.

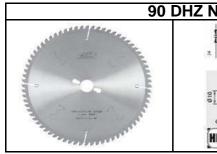
		D (mm)	S (mm)	s (mm)	d (mm)	z	price (EUR)
	•	250	3,2	2,2	30	64	33,9
	•	300	3,2	2,2	30	72	39,5
,		350	3,6	2,5	30	84	48,7

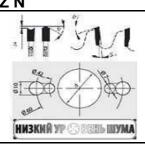




Распиловка ламинированных плит без использования подрезного диска.

	D (mm)	S (mm)	s (mm)	_d (mm)	z	price (EUR)
•	220	3,2	2,2	30	42	34,9
•	250	3,2	2,2	30	48	41,7
•	303	3,2	2,2	30	60	47,3
•	350	3,6	2,5	30	72	57,8





Распиловка ламинированных плит без использования подрезного диска, отрицательный угол зуба.

D (mm) S (mm) s (mm) z price (EUF				7:3 1:3	100		
	rice (EUR	Z	d (mm)	s (mm)	S (mm)	D (mm)	I
● 303 3,2 2,2 30 60 47,3	47,3	60	30	2,2	3,2	303	•



Форматирующая твердо	Форматирующая твердосплавная дисковая пила HIGH PROFI						
97 - 11 TFZ L HP,97 - 13 TFZ L HP,98	- 11 WZ L HP,98 - 13 WZ L HP,90 DHZ HP,9	0 DHZ N HP					
Форматирующая тверд	цосплавная дисковая пила HIGH PROFI						
Diameter(mm)	Боковое биение твердосплавных плафБиение корпуса (мм)						
200	0.08	0,07					
250	0,08	0,07					
300	0.1	0,1					
350	0.12	0.1					

97-11 TFZ L HP

N3KM YP 3 BELL WYMA

Ламинированные материалы, древесно-стружечные плиты в комбинации с подрезным диском достигается качественный пропил. Исключительно прочные твердосплавные пластины КСР крупнейшего мирового производителя фирмы CERATIZIT.

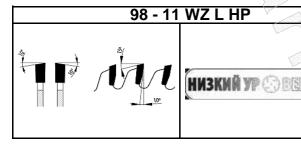
	D (mm)	S (mm)	s (mm)	d (mm)	z	price (EUR)
•	200	3,2	2,2	30	64	40,9
•	250	3,2	2,2	30	80	50,2
•	300	3,2	2,2	30	96	58,3
•	350	3.6	2.5	30	108	65.0

97 - 13 TFZ L HP

HU3KWÑ Y

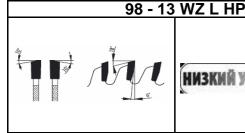
Ламинированные плиты в комбинации с подрезным диском достигается качественный пропил. Исключительно прочные твердосплавные пластины КСR. Отличные значения бокового биения корпуса.

	D (mm)	S (mm)	s (mm)	d (mm)	z	price (EUR)
•	250	3,2	2,2	30	60	43,6
•	300	3.2	2.2	30	72	50.2



Ламинированные плиты в комбинации с подрезным диском достигается качественный пропил. Исключительно прочные твердосплавные пластины КСR. Отличные значения бокового биения корпуса.

		D (mm)	S (mm)	s (mm)	d (mm)	z	price (EUR)
	•	250	3,2	2,2	30	72	41,5
	•	300	3,2	2,2	30	96	51,6
I	•	350	3,6	2,5	30	108	63,0



Ламинированные плиты в комбинации с подрезным диском достигается качественный пропил. Исключительно прочные твердосплавные пластины КСR. Отличные значения бокового биения корпуса.

	D (mr	n S (mm)	s (mm)	d (mm)	z	price (EUR)
•	250	3,2	2,2	30	64	39,5
•	300	3,2	2,2	30	72	44,9
	350	3,6	2,5	30	84	53,6

90 D	HZ HP
9,4 30	НИЗКИЙ УР 🕒 ВЕНЬ ШУМА

Ламинированные плиты. Исключительно прочные твердосплавные пластины КСR. Отличные значения бокового биения корпуса.

	D (mm)	S (mm)	s (mm)	d (mm)	z	price (EUR)
•	220	3,2	2,2	30	42	40,2
•	250	3,2	2,2	30	48	46,9
•	303	3,2	2,2	30	60	52,3
•	350	3,6	2,5	30	72	61,7



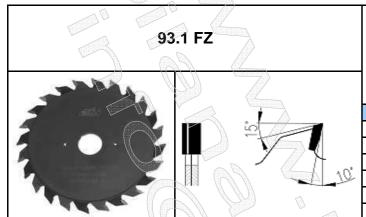
Ламинированные плиты. Отрицательный угол. Исключительно прочные твердосплавные. пластины КСR. Отличные значения бокового биения корпуса.

	• •							
	D (mm)	S (mm)	s (mm)	d (mm)	Z	price (EUR)		
•	303	3,2	2,2	30	60	52,3		





Подрезные пильные диски с режущими пластинами ТС



Прирезные форматные станки без возможности регулирования подрезного режущего устройства по высоте, максимальная глубина пропила 2 мм, возможность установить пропил с помощью дистанционных колец, пропил подрезного диска должен быть приблизительно на 0,3 мм

D (mm)	S (mm)	s (mm)	d (mm)	z	price (EUR)
80	2,8 - 3,6	-	20, 22	10+10	35,8
100	2,8 - 3,6	-	20, 22	12+12	37,9
120	2,8 - 3,6	-	20, 22	12+12	38,6
125	2,8 - 3,6	-	20, 22	12+12	38,6
140	2,8 - 3,6	-	20, 22	14+14	42,8
160	2.8 - 3.6	-	20, 22	16+16	46.3



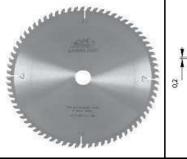
Прирезные форматные станки с возможностью регулирования подрезного режущего устройства по высоте, максимальная высота пропила 2 мм.

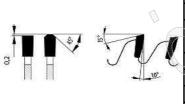
١	D (mm)	S (mm)	s (mm)	d (mm)	Z	price (EUR)
	100	3,1 - 4,2	2,0	20	20	23,8
	100	3,5 - 4,5	2,5	20	20	24,6
	125	3,1 - 4,2	2,0	20	24	28,0
	140	3,1 - 4,2	2,0	20	32	28,8
	200	3,1 - 4,2	2,0	30	32	32,2

Прирезные форматные пильные диски с режущими пластинками ТС

97 TFZ L

Специально разработан для резки ДСП-плит и МДФ. В сочетании с коническими пилами достигается высокая производительность. Чрезвычайно длительный срок службы твердосплавных пластин.





	D (mm)	S (mm)	s (mm)	d (mm)	z	price (EUR)
	300	4,4	3,2	30	60	72,6
	350	4,4	3,2	30	72	87,2
\	355	4,4	3,2	30	60	84,3
/	380	4,4	3,2	30	72	93,4
	380	4,8	3,5	30	72	107,2
7	400	4,4	3,2	30	72	96,1
	450	4,4	3,2	30	72	101,5
1	450	4,8	3,5	30	72	110,2
	500	4,8	3,5	30	72	122,4

93	KON	D (mm	S (mm)	s (mm)	d (mm)	z	price (EUR)
a contract		125	4,3 - 5,4	3,0	20, 45	24	33,7
6		150	4,4 - 5,6	3,2	45	24	38,6
diana)	<u> </u>	180	4,8 - 5,8	3,5	45	36	55,8
71 to a demonstration of starting of start	·S1	200	4,3 - 5,1	3,5	20	34	51,2



ТСТ пильные сегменты

Твёрдосплавные пильные сегменты. Сегменты должны быть установлены в комплекты. Сегменты для пил диаметром 300-430 50 - Hogging Saw Segments мм. Сегменты производим по заказу,согласно размерам, по желанию заказчика. d (mm) price (EUR) **S (mm)** s (mm) 300 2,8 8 15,4 350 4,4 8 2,8 16,8

86 - TCT Hogging Saw Blades WS

Пильные диски для стружечных станков производим по заказу, согласно размерам, по желанию заказчика.

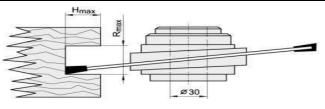
	(וווווו) ט	5 (IIIII)	S (mm)	a (mm)		price (EUK)
7						
-1	,					
	305	4,4	2,8	60	48	на заказ
Z	355	4,4	3,0	80	54	на заказ
	355	4,4	3,0	80	72	на заказ

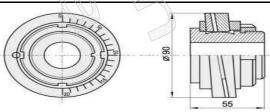
Изготавливаем пилы других размеров

Пазовые пильные диски с режущими пластинками ТС Фальцевание всех видов натурального дерева, мебельного 92 FZ материала и пластиков. D (mm) S (mm) d (mm) price (EUR) s (mm) Z 3,5 2,5 30 12 19,0 150 150 4,0 2,5 30 12 19,6 150 5,0 3,5 30 12 20.4 12 150 6,0 3,5 30 20,4 180 2.5 30 16 22,4 4.0 180 5,0 3,5 16 23,2 30 180 16 6,0 3,5 30 23,8 200 4,0 2,5 30 32 27,9 200 30 32 5,0 3,5 34,2



ширины паза можно плавно установить с помощью двух срезанных под углом накладок гайки.





price (EUR)



Пильные диски с режущими пластин						
91 WZ	Распи.	повка дре	евесины	и пластика р	учными элек	трическими
				пилами.		
		S (mm)		d (mm)	Z	price (EUR)
	127	2,6	1,6	20	10	10,5
	127	2,6	1,6	20	20	14,8
	127	2,6	1,6	20	36	17,6
	130	2,6	1,6	20	10	11,2
	130	2,6	1,6	20	20	14,8
	130	2,6	1,6	20	36	18,2
	140	2,6	1,6	20	10	11,2
	140	2,6	1,6	20	20	15,4
	140	2,6	1,6	20	42	19,0
	150	2,6	1,6	20	12	12,6
	150	2,6	1,6	20	24	15,4
	150	2,6	1,6	20	40	19,2
	150	2,6	1,6	20 20	48 12	21,5
	160	2,6 2,6	1,6 1,6	20	24	12,6
	160	2,6	1,6	20	40	15,4 20,2
	160	2,6	1,6	20	48	21,7
	170	2,6	1,6	30	12	13,4
	170	2,6	1,6	30	24	16,2
	170	2,6	1,6	30	40	19,6
	170	2,6	1,6	30	54	24,0
	180	2,6	1,6	30	12	13,4
	180	2,6	1,6	30	24	16,2
	180	2,6	1,6	30	40	20,4
16002.8/1.000 2002	180	2,6	1,6	30	56	24,5
n max 11900 44/3001338 HW	184	2,6	1,6	30	12	13,4
	184	2,6	1,6	30	24	16,2
	184	2,6	1,6	30	40	21,0
	184	2,6	1,6	30	56	24,4
	190	2,6	1,6	30	14	14,8
V	190	2,6	1,6	30	24	16,8
	190	2,6	1,6	30	30	19,0
	190	2,6	1,6	30	40	22,4
	190	2,6	1,6	30	56	24,5
	200	2,8	1,8	30	16	16,2
	200	2,8	1,8	30	30	20,4
	200	2,8	1,8	30	40	23,8
	200	2,8	1,8	30	64	30,4
	210	2,8	1,8	30	18	17,6
	210	2,8	1,8	30	32	21,0
	210	2,8	1,8	30	40	27,4
	210	2,8	1,8	30	64	31,6
	216	2,8	1,8	30	24	21,0
	216	2,8	1,8	30	48	27,4
	216	2,8	1,8	30	64	31,9
	230	2,8 2,8	1,8	30 30	20 34	18,2 23,2
	230	100	1,8	30	48	
	230	2,8 2,8	1,8 1,8	30	64	28,0 32,1
	230		1,0	30	04	J 3∠, I



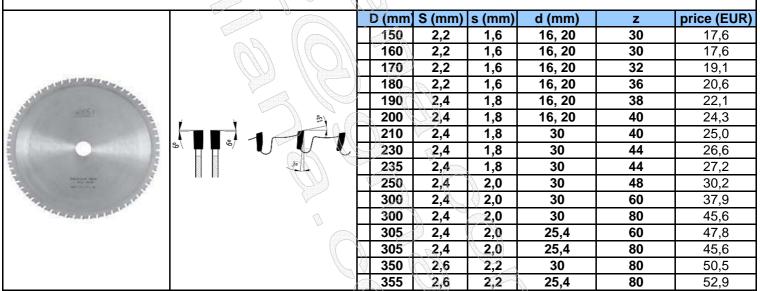
Пильные диски с режущими пластинками ТС для ручной электрической пилы Специально сконструированы для распиловки 91 TFZ L ламинированного материала. price (EUR) D (mm) S (mm) s (mm) d (mm) 160 2,8 1,8 20 48 23,84 190 2.8 1.8 30 54 27,32

Пильные диски с режущими пластинками ТС для распиловки строительных материалов

88 WZ - DRY CUT

Распиловка строительного материала, тонких железных материалов, цветных металлов, ПВХ, плексигласа, сэндвич панелей и акрилата.Специальная геометрия кромки повышает сопротивляемость абразивному и механическому повреждению.

Для распиловки на пилах комбинир



88 TZ

254

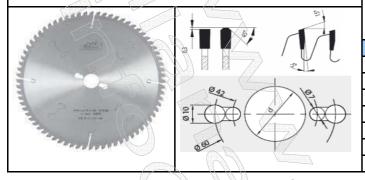
Распиловка строительного дерева, древесностружечных плит, гераклита, пенобетона без металлической арматуры. Специальная геометрия режущей кромки повышает сопротивляемость абразивному и механическому повреждению.

	200		i outcomer d		
D (mm)	S (mm)	s (mm)	d (mm)	z	price (EUR)
250	3,2	2,2	30	18	21,2
300	3,2	2,2	30	20	25,7
350	3,6	2,5	30	24	29,5
400	3,6	2,5	30	28	32,6
450	4,0	2,8	30	32	44,7
500	4,0	2,8	30	36	50,7
600	5.2	3.8	30	42	85,4



Пильные диски с режущими пластинками ТС для распиловки цветных металлов и пластика

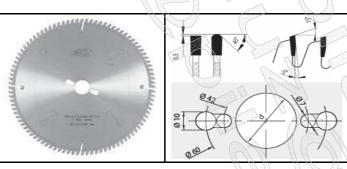
87 - 13 TFZ N



Распиловка прессованных изделий и профилей из цветных металлов, пластиковых профилей, подходит для распиловки косоугольным проникновением, использовать для более массивных материалов.

	D (mm)	S (mm)	s (mm)	d (mm)	z	price (EUR)
•	250	3,2	2,5	30	60	42,1
•	300	3,2	2,5	30	72	48,5
•	350	3,6	2,8	30	84	59,8
•	400	3,6	2,8	30	96	66,3
	420	4,0	3,2	30	96	78,7
•	450	4,0	3,2	30	108	82,7
•	500	4.0	3.2	30	120	94.1

87 - 11 TFZ N

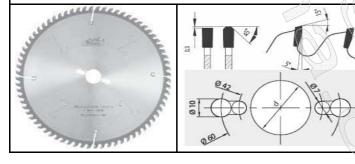


Распиловка прессованных изделий и профилей из цветных металлов, пластиковых профилей, подходит для распиловки косоугольным проникновением, использовать для более

массивных материалов.

1) (mm)	S (mm)	s (mm)	d (mm)	z	price (EUR)
		160	2,8	2,2	20	48	24,9
	0	190	2,8	2,2	30	56	28,5
(0	200	3,2	2,5	30	60	34,6
1	•	250	3,2	2,5	30	80	48,5
	0	300	3,2	2,5	30	96	57,0
	•	350	3,6	2,8	30	108	68,5
/	•	400	3,6	2,8	30	120	77,0

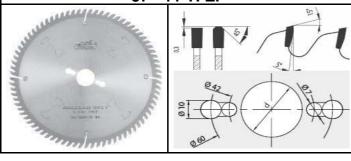
87 - 13 TFZP



Алюминий, пластик, синтетическая смола (прессованные изделия, профиля и щитовые блоки). Использовать для более массивных материалов. Пилы с механической подачей, ЧПУ станки.

	D (mm)	S (mm)	s (mm)	d (mm)	Z	price (EUR)
•	200	3,2	2,5	30	48	30,8
•	250	3,2	2,5	30	60	42,1
•	300	3,2	2,5	30	72	48,5
•	350	3,6	2,8	30	84	59,8
•	400	3,6	2,8	30	96	66,3
	450	4,0	3,2	30	108	82,7
	500	4,0	3,2	30	120	94,1





Алюминий, пластик, синтетическая смола (прессованные изделия, профиля и щитовые блоки). Использовать для более массивных материалов. Пилы с механической подачей, ЧПУ станки.

	D (mm)	S (mm) s (mm)		d (mm)	Z	price (EUR)
•	250	3,2	2,5	30	80	48,5
•	300	3,2	2,5	30	96	57,0
•	350	3,6	2,8	30	108	68,5

г. Ужгород, Тел/факс: +38(0312)655790; +38(050)3720216; +38(099)7275020

г. Тернополь, Тел/факс: +38(0352)232050; +38(050)9215424; +38(067)3527652



Пильные диски для дерева Для поперечной распиловки мягкого и твёрдого дерева. 22 5309-56KV5° Максимальный развод - 1/3 толщины диска в каждую сторону. D (mm | S (mm) | d (mm) price (EUR) Z 1,20 4,8 200 25 5,6 200 1,60 25 8,3 250 1,60 25 11,5 250 1,80 25 00 250 2,20 25 12,6 300 1,60 30 11,3 1,80 30 13,3 300 300 2,00 30 14,2 30 16,3 300 2,40 350 1,80 30 14,9 2,20 19,3 350 30 23,0 2,80 30 350 400 2,00 30 19,9 400 2,50 30 26,1 400 3,00 30 29,8 2,00 450 30 26,1 22 5310-56KV25⁰ 450 2,20 30 26,1 450 30 33,2 2,80 450 3,00 30 34,9 38,0 450 3,50 30 32,6 2,20 30 500 56 500 33,6 2,50 30 500 3,00 30 43,1 48,2 30 500 3,50 45,0 550 2,50 30 50,5 550 3,00 30 64,3 3,50 30 550 30 55,9 2,80 600 600 3,50 30 68,5 75,2 600 4,00 30 85,6 700 3,20 35 700 3,50 35 93,4 700 103,2 4,00 35 800 3,50 40 133,1 147,1 800 4,00 40 163,8 800 4,50 40 4,50 50 210,5 900 50 297,5 1000 5,00 1000 5,50 50 на заказ

D - диаметр диска[мм], S - толщина корпуса[мм], d - посадочный диаметр[мм], Z - число зубьев По договорённости по заказу можно изготовить пильные диски других размеров и модификаций, D max 1500mm,

г. Ужгород, Тел/факс: +38(0312)655790; +38(050)3720216; +38(099)7275020

г. Тернополь, Тел/факс: +38(0352)232050; +38(050)9215424; +38(067)3527652



Пильные диски для дерева							
22-5311-36KV36	Для продольного распила мягкой и твердой						
42 0011-00N 000	древесины на многопильных станках.						
	D (mm)	S (mm)	d (mm)	Z	price (EUR)		
	200	1,60	30	36	5,6		
	250	1,80	30	36	11,5		
Vitana	250	2,20	30	18; 24; 36	12,6		
	300	2,00	30	36	14,2		
	300	2,40	30	18; 24; 36	16,3		
3007.2 (430 0.000200 n.mas. 55500 45000091	300	3,00	30	18; 24; 36	20,2		
36	350	2,20	30	36	19,3		
3	350	2,80	30	18; 24; 36	23,0		
	350	3,00	30	36	24,7		
22 5311 A	350	3,20	30	18; 24; 36	26,2		
18KV22; 24KV22; 28KV22	350	3,50	30	18; 24; 36	27,1		
	400	2,50	30	24; 36	26,1		
	400	3,00	30	24; 36	29,8		
	400	3,50	30	24; 36	31,8		
	450	2,80	30	24; 36	33,2		
Vitana	450	3,50	30	24; 36	38,0		
	500	3,00	30	28; 36	43,1		
3002-1/00 5000pgs nama 500	500	3,50	30	28; 36	48,2		
	550	3,00	30	36	50,5		
	600	3,50	30	36	68,5		
	600	4,00	30	36	75,2		
	700	4,00	35	36	103,2		

22 5333 - 40KV25H			Для продольной распиловки мягкого и твёрдого дерева, особенно круглого лесоматериала.				
		D (mm)	S _(mm)	d (mm)	Z	price (EUR)	
		400 H	3,00	30		29,8	
Mary -		450 H	2,80	30		33,2	
a Donath Spirit	d APV	500 H	3,00	30		43,1	
	500 H	3,50	30		48,2		
Filana	45	550 H	3,00	30		50,5	
	s 25°	600 H	3,50	30		68,5	
000×12/010 - 4/05/5 25/8 000×5 35/0 4/5/00/85/1 000222 pro strajni poseny	brown	600 H	4,00	30	8x5	75,2	
	And Ours	700 H	3,50	35		93,4	
	3	700 H		35)\	103,2	
- Juni		800 H		40		133,1	
		800 H		40		147,1	
		900 H	4,50	50		210,5	
		1000 H	5,00	50		297,5	

D - диаметр диска[мм], S - толщина корпуса[мм], d - посадочный диаметр[мм], Z - число зубьев По договорённости по заказу можно изготовить пильные диски других размеров и модификаций, D max 1500mm,



Пильные диски для дерева и пластика.

22 5312-80NV25 °	Для распиловки мягкого и твёрдого дерева меньшей толщины. Максимальный развод - 1/3 толщины диска в каждую сторону.						
		D (mm)	S (mm)	d (mm)	Z	price (EUR)	
		200	1,20	25		5,2	
		200	1,60	25		6,1	
		250	1,60	25		9,0	
		250	1,80	25		12,4	
		300	1,60	30		12,1	
La constant de la con		300	2,00	30		15,3	
		350	1,80	30		15,9	
		350	2,20	30		20,6	
Inlana 3		350	2,80	30		24,5	
		400	2,00	30	80	21,1	
399221-39 SUNY220 tamar 440 04/500175		400	2,50	30		27,8	
25°	70	450	2,20	30		27,7	
		450	2,80	30		35,3	
	7	500	2,50	30		35,6	
		500	3,00	30		45,8	
	1	550	2,50	30		47,8	
	>	550	3,00	30		53,5	
		550	3,50	30		68,4	
		600	2,80	30		59,3	
		600	3,50	30		72,7	

22 5314-NV		Для продольной и поперечной распиловки тонкой древесины и пластика.					
			D (mm)	S (mm)	d (mm)	Z	price (EUR)
200x1.8x25 100NV8* n.max 7600 5053579			80	0,90	10	90	2,5
		100	0,90	10	90	2,7	
	Š	120	0,90	16	90	3,2	
		140	1,00	16	10,30,60,120	3,7	
		160	1,00	16, 20	90	4,4	
		200	1,80	25	100	9,3	
	0.400	250	1,80	25	120	12,4	
	0.10	300	1,80	30	140	14,2	
			350	1,80	30	140	15,9
			400	2,00	30	140	21,1

D - диаметр диска[мм], S - толщина корпуса[мм], d - посадочный диаметр[мм], Z - число зубьев По договорённости по заказу можно изготовить пильные диски других размеров и модификаций, D max 1500mm,